

① データの保存形式

ご入稿前には必ずバージョンを **Illustrator CS3** で別名保存してください。

(弊社より最終確認用に送らせていただくデータも CS3 で保存しております。)

※以前のバージョンで保存した場合、上位バージョンの新機能が自動的に下位バージョンで表現できるスタイルに変換されます。一例：透明のオブジェクトなどが画像化されて埋め込まれる
変換前のデータと比較して問題ないかご確認をよろしくお願い致します。

② データのサイズ データの作成は、**原寸**にてお願いします。 ※縮小しないでください。

③ カラーモード カラーモードは「**CMYK**」でお願いします。

④ 画像の使用不可

Illustrator 形式でご入稿の場合は、画像データは使用せず、ライブトレースなどで**パスにして**からご入稿をお願いいたします。

※パスになっていない場合は不備となり、**納期に支障が出る場合がございます。**

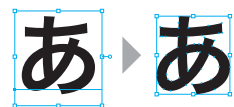
⑤ 印刷色

必ず下記の色サンプルの中よりご指定ください。データは **K100%** でご作成ください。

※モニタでご覧になる色と実際のお色は多少違いますのでご了承ください。



⑥ 文字のアウトライン化 文字には全て「**アウトライン**」をかけてください。



⑦ レイヤー デザインは「**デザインレイヤー**」にお願いします。

※ポリ袋生地に QR コードを印刷した場合、ビニールが光を反射する、生地がゆがみやすいなどの理由により読み取れないものが出てくる場合がございます。

※マチの上にデザインされると、稀に折り目に沿ったわずかな筋が入ることがございます。

重要 フレキシソ印刷特有のご注意事項がございます。

※ フレキシソ印刷はデザインのふちにインクがたまったような仕上がりになります。

※ベタの広いデザインは、うまくインクがのらず、ムラ・ズレ等の不具合が出やすいため出来る限り避けて下さい。

※グラデーションや濃淡を印刷することは出来ません。

※極端に細い線や間隔が狭いデータは潰れてしまう可能性があります。ベタ塗りの中の抜き線は特に潰れやすいため 1mm 以上の太さにして下さい。

線幅は **0.2mm(0.5pt)** 以上
線と線の間・抜きは **1mm(3pt)** 以上
ベタ塗りの中の抜き線は **1mm(3pt)** 以上

テンプレートへの配置

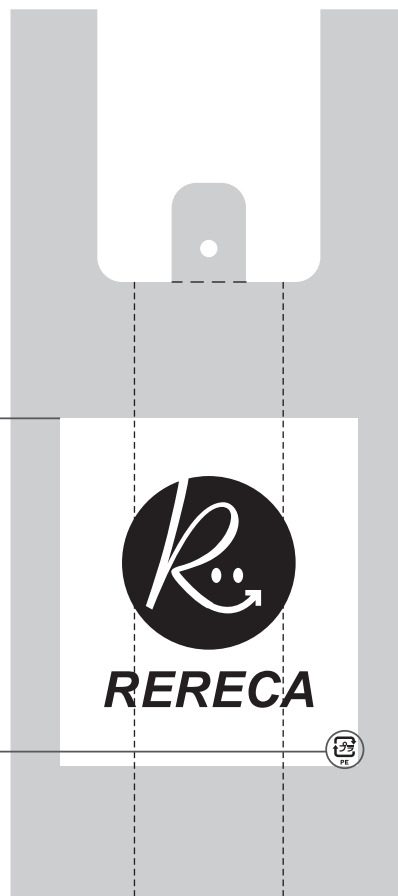
必ず、弊社の入稿用テンプレートにデザインを入れてください。

【印刷可能範囲】

白い枠の中にデザインを **K100%** で作成してください。

【プラマーク】

法律で表示が義務付けられています。消さないでください。



線の幅

線幅は 0.2mm(0.5pt) 以上、抜き幅は 1mm(3pt) 以上必要です。

