

入稿用データ作成ガイド



レジ袋・フレキシソ印刷用

① データの保存形式 psd 形式で保存してください。

② データのサイズ データの作成は、**原寸**にてお願いします。 ※縮小しないでください。

③ カラーモード カラーモードは「**グレースケール**」をお願いします。

④ 解像度

推奨の解像度は **600dpi** です。

もし、600dpi でのご作成が難しい場合は、解像度 350dpi 以上でデータをご作成ください。
これより解像度が低いと不備となる場合がございます。

⑤ 印刷色

必ず下記の色サンプルの中よりご指定ください。データは **K100%** でご作成ください。

※モニタでご覧になる色と実際のお色は多少違いますのでご了承ください。



⑥ 文字のラスターライズ 文字は全て「**ラスターライズ**」してください。

⑦ レイヤー デザインは「**デザインレイヤー**」をお願いします。

※ポリ袋生地に QR コードを印刷した場合、ビニールが光を反射する、生地がゆがみやすいなどの理由により読み取れないものが出てくる場合がございます。

※マチの上にデザインされると、稀に折り目に沿ったわずかな筋が入ることがございます。

重要 フレキシソ印刷特有のご注意事項がございます。

※ フレキシソ印刷はデザインのふちにインクがたまったような仕上がりになります。

※ベタの広いデザインは、うまくインクがのらず、ムラ・ズレ等の不具合が出やすいため出来る限り避けて下さい。

※グラデーションや濃淡を印刷することは出来ません。

※極端に細い線や間隔が狭いデータは潰れてしまう可能性がございます。ベタ塗りの中の抜き線は特に潰れやすいため
1mm 以上の太さにして下さい。

————— 線幅は **0.2mm(0.5pt)** 以上

————— 線と線の間・抜きは **1mm(3pt)** 以上

————— ベタ塗りの中の抜き線は **1mm(3pt)** 以上

テンプレートへの配置

必ず、弊社の入稿用テンプレートにデザインを入れてください。

【印刷可能範囲】

黒い枠の中にデザインを **K100%** で作成してください。

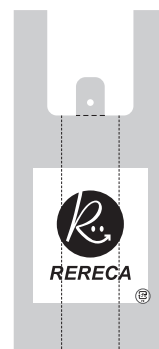
【プラマーク】

法律で表示が義務付けられています。消さないでください。



【配置について】

黒枠内のデザインは、余白を含めて袋部分の中央に配置します。



線の幅

線幅は 0.2mm(0.5pt) 以上、抜き幅は 1mm(3pt) 以上必要です。

線幅：0.2mm以上

抜き幅：1mm以上

1mm以上

